



P111a.pl

09.2011

Knauf MP 75 Diamant - tynk gipsowy

Opis produktu	Zakres stosowania	Właściwości
<p>Tynk gipsowy maszynowy MP 75 Diamant jest fabrycznie przygotowaną suchą zaprawą gipsową na bazie gipsu o zwiększonej twardości powierzchni i wytrzymałości na ściskanie. MP 75 Diamant idealnie nadaje się do powierzchni narażonych na szczególne obciążenia, np. w budynkach użyteczności publicznej i szkołach, jak również na klatkach schodowych. Tynk gipsowy MP 75 Diamant spełnia wymagania Polskiej Normy PN-EN-13279-1 oraz posiada Atest Higieniczny PZH.</p> <p>Dane do zamówienia Worek 30,0 kg nr art. 169194</p>	<p>Budownictwo mieszkaniowe, hotele, koszary, szpitale, pomieszczenia przeznaczone do pobytu ludzi i pomieszczenia o zwykłej wilgotności powietrza, włącznie z domowymi pomieszczeniami o podwyższonej wilgotności, jak kuchnie i łazienki. Tynk gipsowy MP 75 Diamant układany jest jednowarstwowo, jako tynk wewnętrzny na powierzchniach ścian. W przypadku trudnych podłoży wymagane jest stosowanie środka zwiększającego przyczepność, np. Knauf Betokontakt, a na podkładach tynkarskich (np. lekkich płytach budowlanych) siatki zbrojącej Gitex, którą wtapia się na głębokość 1/3 grubości tynku. W tym przypadku minimalna grubość tynku wynosi 15 mm. Wtapianie siatki wykonuje się techniką mokre na mokre.</p> <p>W przypadku tynkowania sufitów należy szczególnie zwrócić uwagę na:</p> <ul style="list-style-type: none"> - maksymalna wilgotność resztkowa podłoża betonowego nie powinna przekraczać 3% - podłoże musi być wolne od kurzu, luźnych cząstek i olei szalunkowych. - koniecznie zagruntować Betokontaktem - maksymalna grubość tynku 15 mm 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ gotowa sucha zaprawa gipsowa do wykonania tynku o zwiększonej twardości powierzchni do zastosowania wewnątrz budynków ▪ B7/50/6 zgodnie z normą PN- EN- 13279 ▪ jednowarstwowy ▪ elastyczny ▪ możliwość nadawania struktury powierzchni ▪ umożliwia dyfuzję pary wodnej ▪ bardzo dobrze nadaje się jako podłoże pod płytki ceramiczne ▪ dobra stabilność ▪ możliwość wbijania gwoździ ▪ do wszystkich pomieszczeń, w których panuje normalna wilgotność powietrza, włącznie z domowymi pomieszczeniami wilgotnymi, jak kuchnia i łazienka ▪ do obróbki maszynowej i ręcznej ▪ czas obróbki ok. 3 godz.

Wykonanie

Podłoże i przygotowanie

Podłoże tynkarskie należy poddać kontroli zgodnie z Polską Normą PN-B-10110. Podłoże oczyścić z kurzu, pyłu i luźnych cząstek, usunąć większe nierówności. Wystające elementy zbrojenia usunąć lub zabezpieczyć antykorozyjnie. Przewody instalacyjne przykryć warstwą tynku o grubości min. 5 mm.

Nie tynkować na podłożach mokrych (max. wilgotność reszkowa nie powinna przekroczyć 3%) **oraz zamrzniętych**.

Stosować przy temperaturze otoczenia i podłoża minimum +5°C.

Beton zwykły i lekki

Usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych lub ewentualną warstwę spieku.

W przypadku podłoża o niedostatecznej chłonności i szczelnego betonu przeznaczoną do tynkowania powierzchnię należy pokryć środkiem gruntującym Knauf Betokontakt i oczekiwać do jego wyschnięcia.

Prefabrykaty betonowe

Przy tynkowaniu stropodachów ze zbrojonego betonu lub betonowych prefabrykatów ich powierzchnie należy zagruntować środkiem gruntującym Knauf Betokontakt. Tynk odciąć pionowo od powierzchni stropu i oddzielić od sąsiadujących powierzchni za pomocą masy akrylowej (dylatacja na styku sufitu i ścian).

Mury (wszystkie rodzaje)

Wszystkie powierzchnie należy poddać wstępnej obróbce środkiem Knauf Grundiermittel niezależnie od chłonności!

Lany asfalt

W przypadku układania asfaltu po tynkowaniu należy poprzez dostateczną wentylację zapobiegać powstawaniu naprężeń termicznych.

Grubość tynku

Średnia grubość tynku wynosi 10 mm, minimalna 8 mm. W przypadku, gdy konieczne jest wykonywanie tynku dwuwarstwowo, należy pierwszą warstwę (tuż po zaciągnięciu łąką „H”) zczesać w „jodełkę” za pomocą grzebienia tynkarskiego. Po związaniu pierwszej warstwy, наносimy warstwę drugą pamiętając o zasadzie „mokre na mokre”.

Dane techniczne

Zapotrzebowanie na materiał

Grubość warstwy (mm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /worek)	Wydajność (m ² /tona)
10	12	2,8	90
Średnia grubość tynku:			10 mm (grubość minimalna 8 mm)
Ciężar nasypowy:			1,0 kg/l
Uziarnienie			1,2 mm
Wydajność			100 kg ok. zaprawy 105 l
Ciężar objętościowy:			ok. 1000 kg / m ³
Twardość kulkowa:			ok. 15 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie:			> 6,0 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:			> 2,5 N/mm ²
Wartość oporu dyfuzyjnego μ:			8
Współczynnik przewodzenia ciepła λ:			0,47 W / mK

Wykonanie

Przygotowanie pod wykonanie powłok i okładzin

Tynk musi być suchy, stabilny i czysty. Środek gruntujący należy dostosować do rodzaju materiału wykończeniowego. Odpowiednie do tego celu są dyspersje gruntujące, środki bezrozpuszczalnikowe, np. Knauf Tiefengrund, klej do tapet (jako warstwa przygotowująca podłoże przed klejeniem zasadniczym).

Nakładanie tynku

Tynk MP 75 Diamant należy nakładać przy użyciu agregatu tynkarskiego (np. PFT). Konsystencja tynku w trakcie nakładania powinna być stosunkowo rzadka. Natrysk na ścianach prowadzić poziomo z góry na dół. Przerwy w natrysku nie powinny przekraczać 20 minut, w przeciwnym przypadku agregat tynkarski oraz węże należy opróżnić.

Przygotowanie pod klejenie płytek

Minimalna grubość tynku 10 mm, układanie jednowarstwowo. Wilgotność tynku maks. 1%. Powierzchnię tynku należy jedynie wyrównać (nie filcować i/lub gładzić, tylko wyrównać).

Podłoże pod klejenie płytek należy sprawdzić zgodnie z zaleceniami producenta kleju.

Przed klejeniem płytek metodą cienkowarstwową należy nanieść środek gruntujący Knauf Tiefengrund (aż do sufitu). Klejenie za pomocą kleju cienkowarstwowego na bazie cementu lub kleju dyspersyjnego na bazie żywicy syntetycznej. Fugowanie należy wykonać dopiero po wyschnięciu kleju.

W strefie wody rozpryskowej zalecane jest przygotowanie powierzchni za pomocą środka Knauf Flächendicht. Klejenie za pomocą kleju firmy Knauf Bauprodukte.

Ochrona przeciwpożarowa

W przypadku stosowania jako otuliny zbrojenia obowiązuje przelicznik: 10 mm warstwy tynku odpowiada 10 mm betonu zwykłego.

Maszyny / wyposażenie

Agregat tynkarski PFT G 4 / G 5 do 30m, ok. 20 l zaprawy/min.

Wydajność (informacje orientacyjne): przy grubości tynku 10 mm – 2 m²/min lub 120 m²/h, przy grubości tynku 15 mm – 1,3 m²/min lub 80 m²/h.

Przechowywanie

Worki składować w suchych warunkach na drewnianych paletach przez okres do 3 miesięcy od daty produkcji. Zawartość uszkodzonych worków należy przesyłać do innych opakowań i przerabiać w pierwszej kolejności.

+48 22 36 95 100

KNAUF Sp. z o.o.

www.knauf.pl

02-229 Warszawa, ul.Światowa 25

mail@knauf.pl