



F 422

03.2010

## F422 Knauf Nivellierestrich 425

Anhydrytowy jastrych niwelacyjny CAF-C25-F5

Opis produktu	Zakres stosowania	Dane techniczne
<p>Knauf Nivellierestrich 425 jest fabrycznie przygotowaną suchą zaprawą na bazie anhydrytu, gotowa do zarobienia.</p> <p><b>Klasyfikacja:</b> Według PN/EN 13813: CAF-C25-F5</p> <p><b>Forma dostawy:</b> Worek 40 kg Nr materiału 00005352 Silos (luzem) Nr materiału 00005530</p> <p><b>Przechowywanie:</b> Worki składować w suchych warunkach na drewnianych paletach przez okres ok. 3 miesięcy od daty produkcji. Zawartość uszkodzonych worków należy przesypać do innych opakowań i przerabiać w pierwszej kolejności.</p> <p><b>Wydajność:</b> Ze 100 kg materiału ok. 54 l zaprawy</p>	<p>Knauf Nivellierestrich 425 stosowany w systemie jastrychu zespolonego z podłożem, jako samo-niwelująca warstwa wyrównująca w warstwach o grubości od 10 – 35 mm na surowe podłoża. Idealna na podłoża na bazie anhydrytu (również jastychy grzewcze).</p> <p>Do zastosowania wewnętrznego.</p> <p>Knauf Nivellierestrich 425 stanowi również optymalne uzupełnienie systemów cienko-warstwowego ogrzewania podłogowego.</p>	<p><b>Grubość warstwy: 10 do 35 mm</b></p> <p>Wytrzymałość: (wartość wskazana) po 28 dniach Wytrzymałość na ściskanie &gt;25 N/mm Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu &gt;5N/mm</p> <p><b>Wytrzymałość na obciążenia kółkami meblowymi</b> od 10 mm grubości</p> <p><b>Ciężar objętościowy:</b> Zaprawa (mokra) ok. 2,2 kg/l Zaprawa (sucha) ok. 2.0 kg/l</p> <p><b>Przygotowanie za pomocą mieszadła:</b> Ilość wody 40 kg-worek ok. 7-8 l</p> <p><b>Przygotowanie maszynowe:</b> Rozpływ masy 1,4 l PFT – puszka kontr. &lt; 56 cm</p> <p><b>Czas obróbki:</b> Czas zachowanie stanu plastycznego: ok. 30 min. Zdatność do obróbki na powierzchni: ok. 10 min</p> <p><b>Zużycie materiału:</b> Na mm grubości warstwy ok. 1,8 kg/mm</p> <p><b>Współczynnik rozszerzalności cieplnej:</b> ok. 0,015 mm/(m·K)</p>

# F422 Knauf Nivellierestrich 425

Anhydrytowy jastrych niwelacyjny CAF-C25-F5



## Wykonanie

### Podłoże

Podłoże musi być nośne, niezmiennie w kształcie, pozbawione rys, trwałe, pozbawione drgań, suche i czyste (wolne od pyłu, wosku, olei, warstw farby, środków adhezyjnych itp.) W przypadku warstw szpachlowych, względnie warstw wyrównujących na powierzchniach z ogrzewaniem podłogowym ogrzewanie nie może być włączone, względnie podłoże powinno wykazywać normalną temperaturę pomieszczenia. Jastrych grzewczy należy przed naniesieniem warstwy wyrównującej ogrzać do wysuszenia.

### Przygotowanie podłoża

Jako warstwę zczepną zaleca się podwójne naniesienie środka Knauf FE-Impragnierung.

1. Naniesienie ok. 250 kg/m<sup>2</sup>
2. Naniesienie ok. 100 kg/m<sup>2</sup> i posypanie grubego i osuszonego piasku (np. 0,5 – 1,2 mm) ok. 1,5 kg/m<sup>2</sup>

Konieczny czas oczekiwania pomiędzy nałożeniem powłok impregnujących, a położeniem jastrychu niwelacyjnego wynosi każdorazowo ok. 24 godzin.

W przypadku okładzin paroszczelnych jak również podciąganiu wilgoci z podłoża należy zastosować uszczelniający mostek zczepny (np. Knauf FE-Abdichtung).

### Zarabianie

Do zarobienie należy używać czystego pojemnika, 1 worek (40 kg) Knauf Nivellierestrich 425 wymieszać w ok. 7-8 l czystej wody,

za pomocą mieszadła elektrycznego (w miarę możliwości nie napowietrzać) aż do momentu osiągnięcia pozbawionej grudek, jednorodnej i płynnej konsystencji.

W przypadku większych powierzchni Nivellierestrich 425 może zostać wymieszany i pompowany w sposób ciągły za pomocą pompy mieszającej PFT G4/G5 lub Ferro 50

### Konsystencja w przypadku obróbki maszynowej

Regulacja odpowiedniej konsystencji następuje poprzez badanie wpływu masy: ok. 52 cm (maks. 68 cm), określone za pomocą puszk kontrolnej (1,4 l) na płaskim, niechlonnym podłożu, np. na folii, po 2 minutach.

W przypadku większych grubości warstw należy zredukować ilość wody w takim stopniu, jak tylko pozwala na to możliwość samoniwelacji.

### Obróbka

W przypadku mniejszych ilości, mieszanych za pomocą mieszadła należy rozlać zaprawę równomiernie z pojemnika.

W przypadku obróbki maszynowej należy rozlewać materiał pasmowy za pomocą węża, aż do momentu osiągnięcia pożądanego poziomu. Należy unikać dłuższego przestoju maszyny, uważać na wypełnienie leja, równomierny strumień materiału i stałą konsystencję zaprawy. Optymalizację powierzchni i perfekcyjną samoniwelację w przypadku grubości warstw ok. 10 mm, można osiągnąć poprzez powolną obróbką za pomocą walca kolczastego.

W przypadku większych grubości jastrychu należy stosować specjalną miotłę lub „sztangę” lub wygładzić za pomocą kielni lub pacy metalowej. Wskazane jest by na świeżo rozlane powierzchniach nie wchodzić na podszewki z kolcami.

### Czas obróbki

Zarobiony jastrych musi zostać zużyty w ciągu ok. 30 minut, naniesiona zaprawa wyrównana w ciągu ok. 10 minut.

W przypadku obróbki maszynowej należy najpóźniej po 30 min. przestoju maszyny wyczyścić maszynę i wężę.

### Temperatura obróbki

Temperatura pomieszczenia i podłoża nie może być niższa niż +5 C

### Ruch pieszy:

(w zależności od grubości i temperatury) po ok. 5 godzinach

**Gotowość do układania okładzin:** po osiągnięciu wilgotności resztkowej (sprawdzić za pomocą urządzenia CM)

- Dla okładzin paroszczelnych ≤ 0,5%
- Dla okładzin hamujących parę ≤ 1,0%
- Dla okładzin paroprzepuszczalnych ≤ 1,0%

### Schnięcie (20°C, 65% wzgl. wilgotności powietrza):

Grubość warstwy 20 mm: po 7 dniach

## Teksty ofertowe

Poz.	Opis	Ilość	Cena jednostkowa	Cena całkowita
.....	<b>Czyszczenie podłoża</b> Czyszczenie podłoża z betonu / jastrychu*, w celu polepszenia przyczepności, poprzez maszynowe szczotkowanie lub szlifowanie, odkurzyć powierzchnię za pomocą odkurzacza przemysłowego	.....m2	.....PLN	.....PLN
.....	<b>Warstwa zczepna</b> Naniesienie warstwy zczepnej na ....., jako żywica epoksydowa 2K o niskiej lepkości z warstwą piasku kwarcowego (1 - 2 mm) Zużycie: ok. 250 + 100 g/m2 żywicy epoksydowej (podwójne naniesienie) i ok. 1,5 kg/m2 piasku. Produkt: Knauf FE Impragnierung	.....m2	.....PLN	.....PLN
.....	<b>Jastrych zespolony z podłożem:</b> Płynny jastrych z siarczanem wapnia z suchej zaprawy jako jastrych zespolony z podłożem według PN/EN 13813 Klasa wytrzymałości C25-F5, według PN/EN 13813, Grubość znamionowa jastrychu w mm ....., do ustalenia przez .....	.....m2	.....PLN	.....PLN
.....	<b>Jastrych wyrównujący</b> Wyrównywanie podłoża z betonu / jastrychu *, w przypadku większych nierówności poprzez warstwę wyrównującą jako płynny jastrych na bazie anhydrytu z suchej zaprawy, klasa wytrzymałości C25-F5, według PN EN 13813, grubość znamionowa jastrychu w mm .....	.....m2	.....PLN	.....PLN

\* Niepotrzebna skreślić

Tel.: 022/ 36 95 100  
www.knauf.pl  
mail@knauf.pl

Knauf Sp. z o.o.  
ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa  
tel. (022) 36 95 100, faks (022) 36 95 102, www.knauf.pl

**Właściwości konstrukcyjne, statyczne i fizyczno-budowlane systemów Knauf można osiągnąć tylko wtedy, gdy zostanie zapewniona wyłączność stosowania komponentów Knauf lub produktów wyraźnie rekomendowanych przez firmę Knauf.**